# **Типовые схемы подтверждения соответствия продукции**

**Типовые схемы подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ЕАЭС**

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям Технического регламента ЕАЭС (ТС) ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»**

[Схема 1с](#Par462) включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

- отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;

- проведение органом по сертификации анализа состояния производства;

- обобщение органом по сертификации результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), предоставляет органу

по сертификации комплект документов на низковольтное оборудование/техническое средство, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям безопасности технического регламента ЕАЭС (ТС), который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное низковольтное оборудование /техническое средство.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования / технического средства требованиям технического регламента ЕАЭС (ТС).

Орган по сертификации:

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию низковольтного оборудования/технического средства;

- организует проведение испытаний образца (образцов) низковольтного оборудования/технического средства и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества

производства или разработки и производства низковольтного оборудования / технического средства оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования/технического средства, соответствующего требованиям технического регламента ЕАЭС (ТС);

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией.

- изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо):

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС (ТС);

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование/техническое средство, в который включает:

- документы, предусмотренные техническим регламентом;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;

- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия вносится соответствующая запись.

[Схема 3с](#Par478),4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации решения о проведении сертификации продукции;

- отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

Изготовитель (импортер) предоставляет органу по сертификации комплект документов на низковольтное оборудование/техническое средство, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям безопасности технического регламента ЕАЭС (ТС), который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- -перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное низковольтное оборудование /техническое средство;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии низковольтного оборудования / технического средства (единичного изделия).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования / технического средства требованиям технического регламента ЕАЭС (ТС).

Орган по сертификации:

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию низковольтного оборудования/технического средства;

- организует проведение испытаний образца (образцов) низковольтного оборудования/технического средства и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией.

изготовитель (импортер):

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС (ТС);

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование/техническое средство, в который включает:

- документы, предусмотренные техническим регламентом;

- протокол (протоколы) испытаний;

- сертификат соответствия.

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям Технического регламента ЕАЭС (ТС) ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»**

1. При сертификации газоиспользующего оборудования по [схеме 1С](#Par37) заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При сертификации газоиспользующего оборудования по [схемам 3С](#Par38) и [4С](#Par39) заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям Технического регламента ЕАЭС (ТС) ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»**

**Сертификация оборудования осуществляется по следующим схемам:**

а) схема 1с применяется в отношении серийно выпускаемого оборудования, при этом:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 45](#Par355) технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;

орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства;

б) схема 3с применяется в отношении партии оборудования, при этом:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 45](#Par355) технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;

орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

в) схема 4с применяется в отношении единичного изделия, при этом:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 45](#Par355) технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации, в которой должны содержаться идентифицирующие признаки единичного изделия;

орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации;

аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации проводит испытания единичного изделия;

орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний единичного изделия и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

г) схема 7с применяется в отношении оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, при этом:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 45](#Par355) технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов:

исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

анализ технической документации, испытания образца оборудования или основных составных элементов.

Результаты исследования оформляются заключением, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия типа оборудования установленным требованиям.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах исследования типа оборудования и анализа производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль сертифицированного оборудования в течение всего срока действия сертификата посредством проведения испытаний образцов оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

а) приостановить действие сертификата соответствия;

б) отменить действие сертификата соответствия.

При внесении изменений в конструкцию (состав) оборудования или технологию его производства, которые могут повлиять на соответствие оборудования требованиям технического регламента, заявитель заранее письменно извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства оборудования.

При сертификации по схемам 1с и 7с заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями либо уполномоченными изготовителем лицами.

При сертификации по схемам 3с и 4с заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями, продавцами либо уполномоченными изготовителем лицами.

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям Технического регламента ЕАЭС (ТС) ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»**

Для проведения сертификации мебельной продукции применяются схемы 1с, 2с, 3с.

[Схемы 1с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22036F4BBADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) и [2с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB2ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) используются для сертификации продукции, выпускаемой серийно.

[Схема 3с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB3ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) используется для сертификации партии мебельной продукции.

Заявителем при сертификации по [схемам 1с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22036F4BBADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) и [2с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB2ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза, на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции.

Заявителем при сертификации по [схеме 3с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB3ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя);

7.3. При проведении сертификации мебельной продукции заявитель подает в орган по сертификации (оценке, подтверждению) соответствия:

заявку на проведение сертификации;

комплект документов.

Заявка должна содержать:

наименование и местонахождение заявителя;

наименование и местонахождение изготовителя;

реквизиты договора или контракта (для иностранного изготовителя);

сведения о мебельной продукции и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный стандарт, технические условия и другие документы), форма выпуска - серийное производство или партия;

схему сертификации;

7.4. Орган по сертификации рассматривает заявку, идентифицирует продукцию и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно выбранной схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия;

7.5. В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;

7.6. Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия мебельной продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) внесенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза по поручению органа по сертификации. Протокол испытаний передается органу по сертификации продукции и заявителю.

Отбор образцов на испытания у изготовителя (в том числе иностранного), продавца, импортера, лица, уполномоченного иностранным изготовителем, производится органом по сертификации или по его поручению аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

Объем испытаний сертифицируемой мебельной продукции, в том числе при инспекционном контроле, определяет орган по сертификации продукции;

7.7. Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемой мебельной продукции, соответствующий требованиям настоящего технического регламента;

7.8. При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сертификат соответствия оформляется по единой [форме](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1DDBF9DB231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22035FCB1ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ), утвержденной Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 года N 896.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия;

7.9. Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;

требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции;

7.10. Срок действия сертификата соответствия устанавливается в зависимости от статуса заявителя, вида и назначения продукции, выбранной схемы сертификации, планируемого срока выпуска мебельной продукции или поставки в страну-импортера, но не более чем на пять лет;

7.11. Инспекционный контроль сертифицированной по [схемам 1с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22036F4BBADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) и [2с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB2ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ) мебельной продукции проводится органом по сертификации путем испытания образцов, отобранных у заявителя, и (или) анализа состояния производства органом по сертификации продукции (при сертификации по [схеме 1с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22036F4BBADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ)), и контроля системы менеджмента качества органом по сертификации систем менеджмента качества (при сертификации по [схеме 2с](consultantplus://offline/ref=ADCA48453B41CB4B32CD4E80B35C58380F1CD9FFDE231B6B32764D375B29DE0B1C0EF7DFA22031FDB2ADACB8E14B1F5CCA54020952C4BB98DDWAQ));

7.12. Заявитель в процессе производства сертифицированной продукции информирует орган по сертификации о вносимых в продукцию изменениях.

Орган по сертификации анализирует эти изменения и принимает решение о сохранении действия выданного сертификата или о проведении внеочередного инспекционного контроля для подтверждения соответствия продукции с внесенными изменениями требованиям безопасности, ранее подтвержденными при сертификации;

7.13. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

считать действие сертификата подтвержденным;

приостановить действие сертификата соответствия;

отменить действие сертификата соответствия;

продлить срок действия сертификата соответствия или выдать сертификат соответствия на новый срок;

7.14. Сертификат соответствия хранится у заявителя в течение 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этой продукции. Копия сертификата соответствия, документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в выдавшем его органе по сертификации не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия;

7.15. В случае ликвидации, реорганизации юридического лица или утраты силы регистрации индивидуального предпринимателя сертификат соответствия действителен для ранее выпущенной в обращение продукции при ее продаже в течение срока службы, установленного изготовителем.

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям нормативных документов в области безопасности упаковки:**

Описание схем сертификации согласно ПФ-01-2020 ПРАВИЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СЕРКОНС» от 09.01.2020 г. (представлены ниже)

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям Технического регламента ТР ЕАЭС 037/2016 Технический регламент Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"**

8. По выбору заявителя подтверждение соответствия изделий электротехники и радиоэлектроники в форме декларирования соответствия может быть заменено подтверждением соответствия в форме сертификации по одной из следующих схем:

а) для изделий, выпускаемых серийно, - схемы 1с, 2с и 6с;

б) для партии изделий - схема 3с.

9. При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники заявителем может быть:

а) для схем 1с, 2с и 6с - изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо);

б) для схемы 3с - изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или импортер (продавец).

9. Выбор схемы сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники осуществляется заявителем.

10. При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники заявитель:

а) принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства изделий был стабильным и обеспечивал их соответствие требованиям настоящего технического регламента;

б) формирует следующую техническую документацию:

технические условия (при наличии);

эксплуатационные документы;

договор на поставку (контракт) и товаросопроводительная документация (при наличии) (для партии изделий) (схема 3с);

сертификат на систему менеджмента качества (копия сертификата) (схема 2с);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия изделий требованиям настоящего технического регламента (при наличии);

в) подает в орган по сертификации, включенный в Единый реестр, заявку на сертификацию изделий (с приложением технической документации). В заявке указываются сведения о документе, на соответствие требованиям которого сертифицирована система менеджмента качества (схема 2с), а также об идентифицирующих признаках партии изделий и входящих в нее единиц продукции (схема 3с);

г) наносит единый знак обращения продукции на рынке Союза после завершения процедуры подтверждения соответствия;

д) в случае внесения изменений в конструкцию изделий или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие таких изделий требованиям настоящего технического регламента, заранее извещает об этом орган по сертификации (схема 1с);

е) формирует после завершения процедуры подтверждения соответствия комплект документов, который включает в себя документы, предусмотренные подпунктом "б" настоящего пункта, протокол (протоколы) испытаний, результаты анализа состояния производства (схема 1с) и сертификат соответствия.

11. При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники орган по сертификации, включенный в Единый реестр:

а) анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и информирует заявителя о своем решении (с указанием условия проведения сертификации);

б) проводит идентификацию образцов изделий и отбор их у заявителя для проведения испытаний;

в) обеспечивает проведение испытаний образцов изделий (партии изделий (выборки из партии) (схема 3с)) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр;

г) проводит анализ состояния производства заявителя, результаты которого оформляются актом (схема 1с);

д) при положительных результатах испытаний и анализа состояния производства оформляет сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года N 293, и выдает его заявителю;

е) вносит сведения о сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия;

ж) проводит инспекционный контроль в отношении сертифицированных изделий в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения испытаний образцов изделий в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр, и (или) анализа состояния производства (схема 1с);

з) проводит инспекционный контроль в отношении сертифицированных изделий в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения испытаний образцов изделий в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр, и анализа результатов инспекционного контроля органа по сертификации системы менеджмента качества в отношении сертифицированной системы менеджмента качества (схема 2с);

и) при положительных результатах инспекционного контроля подтверждает действие сертификата соответствия и вносит в акт инспекционного контроля соответствующую запись, при отрицательных результатах инспекционного контроля принимает решение о приостановлении либо об отмене действия сертификата соответствия и доводит информацию о принятом решении до заявителя (схемы 1с и 2с).

12. В случае осуществления подтверждения соответствия (декларирования соответствия или сертификации) по схемам, предусматривающим сертификацию системы менеджмента качества, работы по сертификации такой системы осуществляются органом по сертификации системы менеджмента качества, зарегистрированным на территории государства-члена в соответствии с законодательством этого государства и аккредитованным в национальной системе по аккредитации государства-члена.

**Описание применяемых схем сертификации продукции, включенной в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, согласно ГОСТ 53603-2020**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № схемы | Элемент схемы | | | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| Исследования (испытания) и измерения | Оценка производства | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции и (или) анализа состояния производства | Для продукции, выпускаемой серийно.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 2с | Испытания образцов продукции | Оценка системы менеджмента | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции | Для продукции, выпускаемой серийно при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии продукции.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер) | Сертификат соответствия на партию продукции |
| 4с | Испытания единичного изделия | - | - | Для единичного изделия в случае, если исследования (испытания) и измерения для этого изделия не являются разрушающими.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец (импортер) | Сертификат соответствия на единичное изделие |
| 5с | Исследование проекта продукции | Анализ состояния производства | Посредством идентификации, испытаний (измерений) образцов продукции и (или) анализа состояния производства | Для продукции, выпускаемой серийно в случае, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие установленным (заявленным) требованиям при проведении исследований (испытаний) и измерений готовой продукции.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 6с | Исследование проекта продукции | Оценка системы менеджмента | Посредством идентификации, испытаний (измерений) образцов продукции | Для продукции, выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие установленным (заявленным) требованиям при проведении исследований (испытаний) и измерений готовой продукции, а также в случае наличия у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 7с | Исследование типа продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, с учетом планирования выпуска модификаций продукции.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 8с | Исследование типа продукции | Оценка системы менеджмента | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции | Для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, в случае планирования выпуска модификаций продукции и при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 9с | На основе анализа технической документации | - | - | Для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на территории Российской Федерации.  Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер) | Сертификат соответствия на единичное изделие |

**Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям нормативных документов в системе добровольной сертификации СДС «СЕРКОНС» ООО «СЕРКОНС Управление Проектами»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер схемы** | **Элемент схемы сертификации (модуль)** | | |
| **Исследование, испытание продукции** | **Оценка производства (системы качества)** | **Инспекционный контроль** |
| 1с | Испытание образцов продукции | - | - |
| 2с | Испытание образцов продукции | Анализ состояния производства | - |
| 3с | Испытание образцов продукции | - | Испытание образцов продукции |
| 4с | Испытание образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытание образцов продукции и анализ состояния производства |
| 5с | Испытания образцов продукции | Оценка системы качества | Контроль системы качества, испытание образцов продукции |
| 6с | Испытание партии | - | - |
| 7с | Испытание единицы продукции | - | - |

**\*** Описание схем сертификации согласно ПФ-01-2020 ПРАВИЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СЕРКОНС» от 09.01.2020 г.